

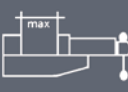
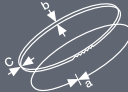



SPECIAL 411 A



			
	300	280	280 x 300
	180	160	110 x 180
	240	220	130 x 240
	140	140	140 x 140

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,9 - 1,6	38 - 77	300	3200 x 27 x 0,9	575



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice automatica CNC idraulica per tagli da 45° a sinistra a 60° a destra, rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- L'apparecchiatura dispone di 39 programmi ognuno dei quali è composto da 50 passi, per un totale di 1950 posizioni di taglio con relativo contapezzi
- Funzionamento:
Avanzamento materiale
Chiusura morsa fissa
Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa arco fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissata
Ritorno arco e stop rotazione lama ed erogazione liquido refrigerante
Apertura morsa fissa
Ripetizione ciclo
- Avanzamento passo passo idraulico senza limite di lunghezza
- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco
- Volani opportunamente dimensionati
- Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Controllo numerico quantità e lunghezza di taglio
- Centralina idraulica con regolazione pressione taglio
- Tensionamento lama ottenuto tramite rotazione manuale del volantino e garantita da dispositivo elettromeccanico
- Nastro bimetallico 3200 x 27 x 0,9 mm
- Spessore taglio 1,2 mm
- Corsa alimentazione materiale 600 mm
- Motore centralina idraulica 0,75 kW
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro
- Possibilità di taglio manuale e semiautomatico
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet

Accessori a richiesta:

- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'



TECHNICAL DATA

- Automatic CNC hydraulic shear performing cuts from 45° to the left to 60° to the right and produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 39 programs, each of them with 50 steps for a total of 1950 cutting positions with relevant piece-counter
- Operation:
Material feeding
Fixed vice lock
Rotation of the blade and delivery of the coolant, bow down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return to the fixed measure
Bow return, blade revolution and coolant delivery stopping
Vice opening
Cycle repetition
- Step by step hydraulic feeding without length limit
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- Appropriately dimensioned flywheels
- Vice with a device for quick approach
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Digital control of quality and cutting length
- Hydraulic cylinder with regulation of cutting pressure
- Blade tensioning obtained through manual rotation of the handwheel and guaranteed by electro-mechanical switch
- Bimetal blade 3200 x 27 x 0,9 mm
- Cutting thickness 1,2 mm
- Stroke feeder material 600 mm
- Hydraulic tank motor 0,75 kW
- 0,09 kW power-driver pump for band cooling
- Possibility of manual and semiautomatic cut
- Machine pre-arranged to be moved on transpallet

Accessories upon request:

- Speed variator from 20 to 90 m/1'



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes de 45° gauche 60° droite, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- L'appareillage dispose de 39 programmes, chacun composé de 50 pas, pour un total 1950 positions de coupe avec compte-pièces correspondant
- Fonctionnement:
Avance de la pièce à couper
Fermeture étau fixe
Rotation du ruban, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée
Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du ruban et fuite du liquide réfrigérant
Ouverture de l'étau fixe
Répétition du cycle
- Avancement pas à pas hydraulique sans limite de longueur
- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Volants bien dimensionnés
- Étau avec dispositif d'approche rapide
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvercle et sur la manette de commande et sur la lame
- Contrôle digital quantité et longueur de coupe
- Distributeur hydraulique avec réglage pression coupe.
- Tension du ruban obtenue par rotation manuelle et garantie par dispositif électromécanique
- Ruban bimétallique 3200x27x0,9 mm
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Course alimenteur de la pièce 600 mm
- Moteur distributeur hydraulique 0,75 kW
- Elettropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban
- Possibilité de coupe en manuel et semiautomatique
- Machine prédisposée pour le déplacement avec transpallet

Accessoires sur demande:

- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitt von 45° links bis 60° rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt über 39 Programme, von denen sich jedes aus 50 Einzelschritten zusammensetzt, mit einer Gesamtzahl von 1950 Schnittpositionen, mit entsprechendem Stückzähler
- Funktion:
Materialvorschub
Schließung feststehender Schraubstock
Blattrotation, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügelsenkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
Bügelrückstellung und Stop der Blattrotation durch Kühflüssigkeitsverteilung
Zykluswiederholung
- Hydraulischer Vorschub Schnitt für Schnitt ohne Längengrenzmaß
- Senkrecht Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annäherung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Numerische Kontrolle der Menge und der Schnittlänge
- Hydraulische Steuerzentrale mit Einstellung des Schnittdruckes
- Spannung des Sägeblattes durch manuelle Drehung des Handrades und garantiert durch elektromechanisches Gerät
- Bimetallisches Band 3200 x 27 x 0,9 mm
- Schnittstärke 1,2 mm
- Hub Materialzuführung 600 mm
- Motor Hydraulikzentrale 0,75 kW
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes
- Manuell und Halautomatischschnitt möglich
- Maschine kann mittels Palette versetzt werden

Zubehör auf Anfrage:

- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes de 45° a la izquierda a 60° a la derecha, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- El aparato tiene 39 programas, cada uno de los cuales está compuesto de 50 pasos, por un total de 1950 posiciones de corte, con contador de piezas correspondiente
- Funcionamiento:
Avance material
Cierre mordaza fija
Rotación hoja, erogación líquido emulsionable, descenso arco hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
Retorno arco y parada de la rotación de la hoja y de la erogación del líquido refrigerante
Apertura mordaza fija
Ripetición ciclo
- Avance paso a paso hidráulico sin límite de longitud
- Dotación vertical sobre eje con radamiento cónico
- Volante dimensionado
- Mordaza con dispositivo de aproximación rápida
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Mando numerico cantidad y longitudinal de corte
- Caja de mandos hidráulica con regulación de la presión de corte
- Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Cinta bimetalica 3200 x 27 x 0,9 mm
- Espesor de corte 1,2 mm
- Carrera alimentación material 600 mm
- Motor caja de mandos hidráulica 0,75 kW
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta
- Posibilidad de corte manual e semiautomático
- Máquina preparada para el desplazamiento con transpaleta

Accesorios a pedido:

- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'

